

施工管理体制表

工事名： 年 月 日

品質管理の組織		氏 名 資 格	管理方式	該当者等の必要業務
I 工事施工者	本社等支援体制 (B方式)	当該工事品質 管理窓口担当者	重点検査・常駐	1. 品質管理・検査の技術的指導 2. 適正な材料メーカー、施工業者の選定指導 3. 鉄骨加工工場の選定指導 4. 協力業者の教育・指導 5. 試験・検査機関、代行業者の選定指導
		建築士	重点検査・常駐	
		支援内容		1. 技術研究面での現場支援 2. 技術的立場に基づく施工現場の指導 3. 新工法、新技術の研究開発
	監理技術者		常 駐	
			建築士	
	品質管理担当者		常 駐	
			建築士	

注：検査の項目は工事の内容に合わせて記入する。

II 工事監理者等	設計事務所			
	監理事務所			
	代表となる工事監理者	建築士	報告・重点検査	
	係員 1（全般）	建築士	重点検査・常駐	
	係員 2（構造）	建築士	重点検査・常駐	

注：検査の項目は工事の内容に合わせて記入する。

注：（B方式）品質管理窓口担当者は本社等組織としての品質管理・検査等の社内窓口となり、品質管理状況を監査する。
当該工事に従事する職員等で（公財）東京都防災・建築まちづくりセンター主催の「建築材料試験業務と施工計画報告等の実務講習会」受講者

所属会社 氏 名 受講番号				
	No.	No.	No.	No.

III 試験・検査機関・代行業者	試験・検査の種別	試 験 機 関 名 管理技術者(氏名・資格)		検 査 機 関 名 検査技術者(氏名・資格)	代 行 業 者 名 担当技術者(氏名・資格)
	コンクリート試験	(公財)東京都防災・建築 まちづくりセンター		*****	
	鉄筋継手試験・検査				
	鉄骨接合部検査		*****		*****

別紙 1 - 2

IV 協力業者	会 社 名				
	主任技術者 氏名 資 格				
	管 理 方 式	重点検査・常駐	重点検査・常駐	重点検査・常駐	
	会 社 名				
	主任技術者 氏名 資 格				
	管 理 方 式	重点検査・常駐	重点検査・常駐	重点検査・常駐	
	会 社 名				
	主任技術者 氏名 資 格				
	管 理 方 式	重点検査・常駐	重点検査・常駐	重点検査・常駐	
	会 社 名				
	主任技術者 氏名 資 格				
	管 理 方 式	重点検査・常駐	重点検査・常駐	重点検査・常駐	
	会 社 名				
	主任技術者 氏名 資 格				
	管 理 方 式	重点検査・常駐	重点検査・常駐	重点検査・常駐	
	会 社 名				
	主任技術者 氏名 資 格				
	管 理 方 式	重点検査・常駐	重点検査・常駐	重点検査・常駐	

V 工場	レ ミ コ ン 工 場	適 用 場 所				
	会 社 名					
	工 場 名	工場	工場	工場	工場	
	JIS表示認証番号	普・軽・高	普・軽・高	普・軽・高	普・軽・高	
	品質管理 氏名 担 当 者 資 格					
	鉄 骨 加 工 工 場	適 用 場 所				
	会 社 名					
	工 場 名	工場	工場	工場	工場	
	大 臣 認 定	S. H. M. R. J	S. H. M. R. J	S. H. M. R. J	S. H. M. R. J	
	主任技術者 氏名 資 格					

施工管理体制表

赤文字は記載例である。
検査項目等は工事内容に合わせて適宜編集する。

工事名：〇〇建物建設工事

令和〇年〇月〇日

品質管理の組織		氏 名 資 格	管理方式	該当者等の必要業務
Ⅰ 工事施工者 本社等支援体制（B方式）	当該工事品質 管理窓口担当者	〇〇 〇〇 一級建築士	重点検査・常駐	1. 品質管理・検査の技術的指導 2. 適正な材料メーカー、施工業者の選定指導 3. 鉄骨加工工場の選定指導 4. 協力業者の教育・指導 5. 試験・検査機関、代行業者の選定指導
	(株)〇〇建設 本社 技術課		重点検査・常駐	
	技術研究所等	支援 内容		1. 技術研究面での現場支援 2. 技術的立場に基づく施工現場の指導 3. 新工法、新技術の研究開発
	監理技術者	〇〇 〇〇 一級建築士	常 駐	1. 施工計画書、施工図、試験検査記録の確認 2. 協力会社等の自主管理の調査と評価、指導 3. 現場巡回による品質管理担当者、主任技術者の 管理状況の審査と指導
	品質管理担当者	〇〇 〇〇 一級建築士	常 駐	1. 施工計画書、施工図、試験検査記録の確認 2. 各工事中、工事後の検査 (試験杭、杭頭、鉄筋材受入、圧接、配筋、コンクリート 打設、支保工解体、鉄骨製品、鉄骨現場溶接、〇〇 等)

B方式のみ記載する

注：検査の項目は工事の内容に合わせて記入する。

Ⅱ 工事監理者等	設計事務所	(株)〇〇設計事務所		
	監理事務所	(株)〇〇設計事務所		
	代表となる工事監理者	〇〇 〇〇 一級建築士	報告・重点検査	1. 品質管理に関する工事監理記録の常備 2. 設計図書に準じ、試験検査実施の指示・指導・確認 3. 施工計画書、施工図、試験検査記録の確認 4. 各工事中の立会い、検査の実施
	係員 1（全般）	〇〇 〇〇 一級建築士	重点検査・常駐	(試験杭、配筋、コンクリート受入れ・打設、鉄骨製品、 鉄骨現場溶接、〇〇、〇〇 等)
	係員 2（構造）	〇〇 〇〇 一級建築士	重点検査・常駐	

注：検査の項目は工事の内容に合わせて記入する。

注：（B方式）品質管理窓口担当者は本社等組織としての品質管理・検査等の社内窓口となり、品質管理状況を監査する。
当該工事に従事する職員等で（公財）東京都防災・建築まちづくりセンター主催の「建築材料試験業務と施工計画報告等の実務講習会」受講者

所属会社	(株)〇〇建設			
氏 名	〇〇 〇〇			
受講番号	No. 1234	No.	No.	No.

試験・検査の種別	試験機関名 管理技術者(氏名・資格)	検査機関名 検査技術者(氏名・資格)	代行業者名 担当技術者(氏名・資格)
コンクリート試験	(株)〇〇試験所〇〇試験室 〇〇 〇〇 コンクリート技士	*****	〇〇検査サービス(株) 〇〇 〇〇 コンクリート技士
鉄筋継手試験・検査	(引張試験) (株)〇〇試験所〇〇試験室 〇〇 〇〇 コンクリート技士	(超音波探傷検査) 〇〇検査(株) 〇〇 〇〇 UTレベル3 鉄筋継手部検査技術者A種	
鉄骨接合部検査	*****	〇〇検査(株) 〇〇 〇〇 UTレベル3	*****

別紙 1 - 2

IV 協力業者	会 社 名	杭工事	□□基礎 〇〇 〇〇 基礎施工士			
	主任技術者 氏名 資格		重点検査 (常駐)	重点検査・常駐	重点検査・常駐	
	管 理 方 式					
	会 社 名	コン打設	□□建設 〇〇 〇〇 職長教育	コン圧送	□□圧送(株) 〇〇 〇〇 一級コンクリート圧送施工技能士	
	主任技術者 氏名 資格		重点検査 (常駐)		重点検査 (常駐)	重点検査 (常駐)
	管 理 方 式					
	会 社 名	ガス圧接	(株)□□圧接 〇〇 〇〇 登録圧接基幹技能者資格	鉄筋組立	□□工業 〇〇 〇〇 一級鉄筋施工技能士	□□工業 〇〇 〇〇 一級型枠施工技能士
	主任技術者 氏名 資格		重点検査 (常駐)		重点検査 (常駐)	重点検査 (常駐)
	管 理 方 式					
	会 社 名	鉄骨建方	□□鉄骨(株) 〇〇 〇〇 建築物等の鉄骨の組立て等 作業主任者	現場溶接	□□鉄鋼(株) 〇〇 〇〇 WES 1級	□□鉄骨工事(株) 〇〇 〇〇 建築高力ボルト接合管理技術者
	主任技術者 氏名 資格		重点検査 (常駐)		重点検査 (常駐)	重点検査 (常駐)
	管 理 方 式					
	会 社 名					
	主任技術者 氏名 資格					
	管 理 方 式		重点検査・常駐	重点検査・常駐	重点検査・常駐	重点検査・常駐

V 工場	レミコン工場	適用場所	杭、地下躯体	地上躯体		
	会 社 名	□□生コン(株)	□□コンクリート(株)			
	工 場 名	□□ 工場	□□ 工場	工場	工場	工場
	JIS表示認証番号	123456 (普・軽・高)	987654 (普・軽・高)	普・軽・高	普・軽・高	普・軽・高
	品質管理 氏名	〇〇 〇〇				
	担 当 者 資格	コンクリート主任技士				
	適用場所	柱、梁				
	会 社 名	□□鉄骨(株)				
	工 場 名	□□ 工場	工場	工場	工場	工場
	大臣認定	(S.H.M.R.J)	S.H.M.R.J	S.H.M.R.J	S.H.M.R.J	S.H.M.R.J
	主任技術者 氏名 資格	〇〇 〇〇 鉄骨制作管理技術者1級				